



Color & Comfort



製品ガイドブック PRODUCT GUIDE

不飽和ポリエステル樹脂 サンドーマ®
UNSATURATED POLYESTER RESINS SUNDHOMA®

ビニルエステル樹脂 エクスドーマ®
VINYL ESTER RESINS EXDHOMA®

DICマテリアル株式会社

DIC マテリアルは、 未来につながる 新たな価値を創造します

DIC Material Inc.
is creating new values for future.



「DIC マテリアル」の製品 "DIC Material" Products

当社の製品は、お客様の求める品質や性能・機能を具現化できるよう、多種多様な用途に応じた不飽和ポリエステル樹脂「サンドーマ®」・ビニルエステル樹脂「エクドーマ®」の製品名で幅広くラインアップを取り揃えております。また、環境対応型製品として、スチレンモノマーフリーの「アクアライト®」等を加え、ラインアップを拡充しております。

当社の製品は、複合材料のマトリックス樹脂として欠かせぬものであり、世界に広がるDICグループの各拠点と連携しながら、ユーザー様のグローバル展開に寄与してまいります。

To enable customers to realize the quality, performance, and functions they require, we offer a broad lineup of unsaturated polyester resins and vinyl ester resins under the brands of SUNDHOMA® and EXDHOMA®, respectively. We also supply a wide range of environmentally-friendly styrene-monomer-free products under the brands of AQUALITE®.

Our products are matrix resins essential in producing composite materials. We deliver these products in cooperation with the DIC Group's bases around the world in order to respond to customers' global needs.

本製品ガイドブックに掲載されているすべての名称、商標、ロゴマーク等（以下、「商標類」といいます。）は、当社もしくは親会社又はその関連会社が所有しているか、ライセンスに基づき使用されています。当社又は許諾者（当社がライセンス許諾を受けて掲載している場合）の文書による事前許諾がない限り、本製品ガイドブックに掲載されている商標類の使用は厳重に禁止されています。

All names, trademarks, logo marks, etc. contained in this product guide (hereinafter referred to as the "trademarks, etc.") are owned by our company, parent company or affiliated company, or are being used based on the license. Except for prior written permission of our company or licensor (if our company is licensed to use the trademarks, etc.), use of the trademarks, etc. contained in this product guide shall be strictly prohibited.

FRP 用 FRP	積層成形用、注入成形用、ゲルコート用・トップコート用、連続成形用、SMC・BMC 用 Laminates, Resin Transfer Molding (RTM), Vacuum Assist RTM, Gelcoat-Topcoat, Continuous molding, SMC-BMC
非 FRP 用 Non-FRP	レジンコンクリート用、人工大理石用、ボタン用・注型用、化粧板用、塗料用（木工）、パテ用 Resin concrete, Artificial marble, Button-Casting, Decorative plywood, Coating (Wood), Putty
その他 Others	環境対応型製品、促進剤・添加剤 Environmentally-friendly products, Accelerator-Additives

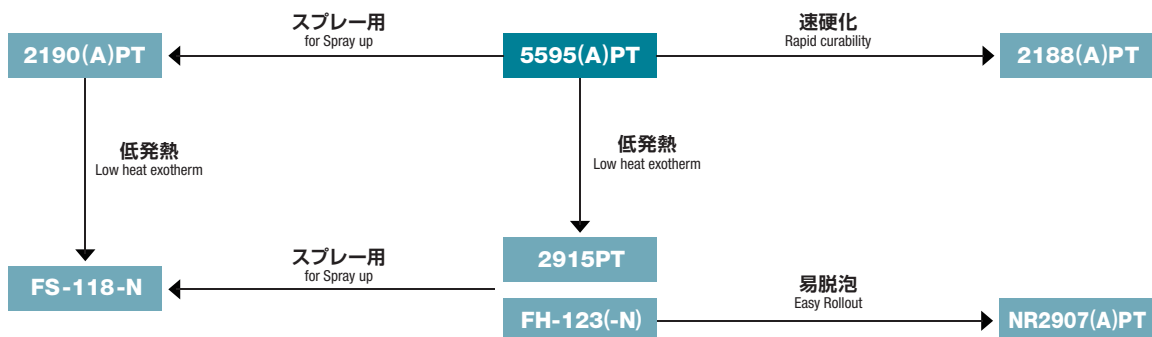
粘度換算表 Viscosity conversion table (Gardner/dPa·s) 比重: 1.1 Specific gravity: 1.1

Gardner	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
dPa·s	0.6	0.7	0.9	1.1	1.4	1.5	1.8	2.2	2.4	2.8	3.0	3.3	3.5	3.7	4.1	4.4	4.8	5.2	5.5	6.1	6.9	9.7	11.8	14.2	19.4	25.0

P4、P11~P14、P16にはガードナー表記の品番があります。
Item numbers are indicated on P4, P11~P14, and P16 by using the Gardner scale

積層成形用 ① Laminates ①

一般積層成形用 for General Laminates



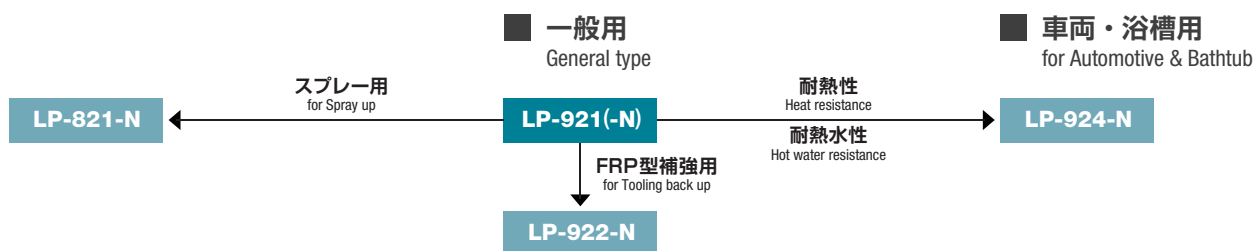
品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
5595(A)PT	1.5 ~ 4.5	6 ~ 65	○/—	○	○	○	一般用 General type
2188(A)PT	1.6 ~ 4.3	6 ~ 52	○/—	○	○	○	一般用、速硬化 General type, Rapid curability
2190(A)PT	2.5 ~ 5.5	8 ~ 50	○/—	○	○	○	浄化槽用、スプレー用 for Septic tank, for Spray up
2915PT	1.2 ~ 3.9	10 ~ 110	—	○	○	○	船用、厚物成形用、国交省承認 for Marine & Thick laminate, JG approval
FH-123(-N)	1.5 ~ 5	10 ~ 55	○/—	○	○	○	一般用、低発熱 General type, Low heat exotherm
FS-118-N	4 ~ 6.2	8 ~ 70	—	○	○	○	船用、スプレー用 for Marine, for Spray up
NR2907(A)PT	1.2 ~ 3.8	9 ~ 75	○/—	○	○	○	一般用、易脱泡 General type, Easy Rollout

25°C 55%MEKPO : 1%



積層成形用 ② Laminates ②

表面平滑性積層成形用 for Surface smoothness Laminates



品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
LP-921(-N)	1.5 ~ 5	8 ~ 48	○/—	○	○	○	一般用、表面平滑性 General type, Low profile
LP-924-N	2 ~ 5.3	20 ~ 55	—	○	○	○	車両、浴槽用、耐熱性、耐熱水性 for Automotive & Bathtub, Heat resistance, Hot water resistance
LP-821-N	2 ~ 6	6 ~ 85	—	○	○	○	一般用、スプレー用 General type, for Spray up
LP-922-N	2.1 ~ 6.2	8.5 ~ 52	—	○	○	○	FRP型補強用 for Tooling back up

25°C 55%MEKPO : 1%

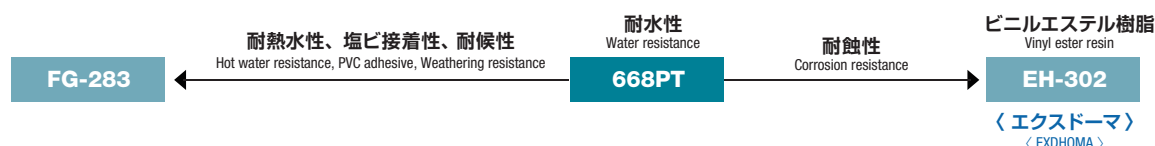
環境対応型積層成形用 for Low/Non-Styrene Laminates



品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
2100(A)PT	2 ~ 4.4	6 ~ 52	○/—	○	○	○	低スチレン型 Low styrene type
SLP-157-N	2 ~ 4	7 ~ 50	—	○	○	○	低スチレン型、表面平滑性 Low styrene type, Surface smoothness
FH-850 (アクアライト/AQUALITE)	2.5 ~ 5.5	11 ~ 50	○	○	○	○	ノンスチレン型、ポリスチレン発砲体との接着性 Non-styrene type, Adhesive to polystyrene foam

25°C 55%MEKPO : 1%

高機能性積層成形用 for High performance Laminates



品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
668PT	2 ~ 6	10 ~ 70 *1	—	○	○	○	浴槽、SFタンク、耐水性 for Bathtub & SF tank, Water resistance
FG-283	4.2 ~ 5.2	9 ~ 15 *2	—	—	—	—	耐熱水性、塩ビ接着性、耐候性 Hot water resistance, PVC adhesive, Weathering resistance
EH-302 (エクストーマ/EXDHOMA)	2.5 ~ 4.5	10 ~ 50 *1	—	○	○	○	ビニルエステル樹脂、耐蝕性 Vinyl ester resin, Corrosion resistance

*1 25°C 55%MEKPO : 1%

*2 25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.2/2%

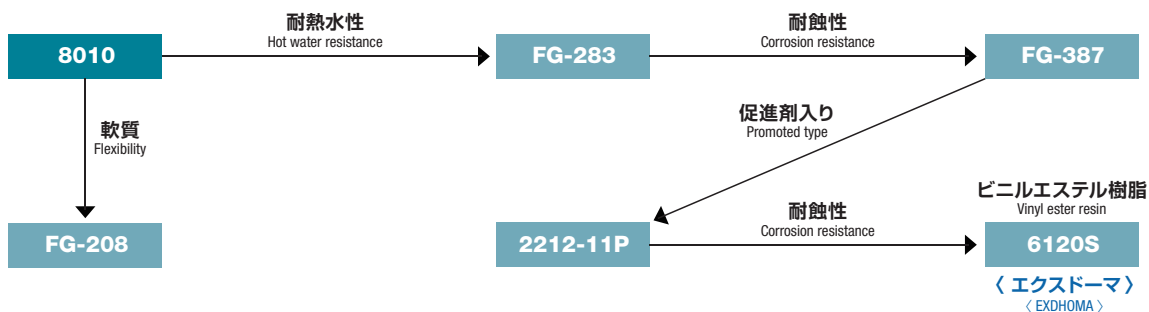
難燃性積層成形用 for Flame retardant Laminates



品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
FN-420-PTN	1.4 ~ 5	10 ~ 48 *1	—	○	○	○	救命艇 for Lifeboat
FN-168-N	1.6 ~ 5	11 ~ 50 *2	—	—	○	—	鉄道車両 for Railway vehicle

*1 25°C 55%MEKPO : 1%
*2 25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.4/1%

特殊積層成形用 for Special Laminates



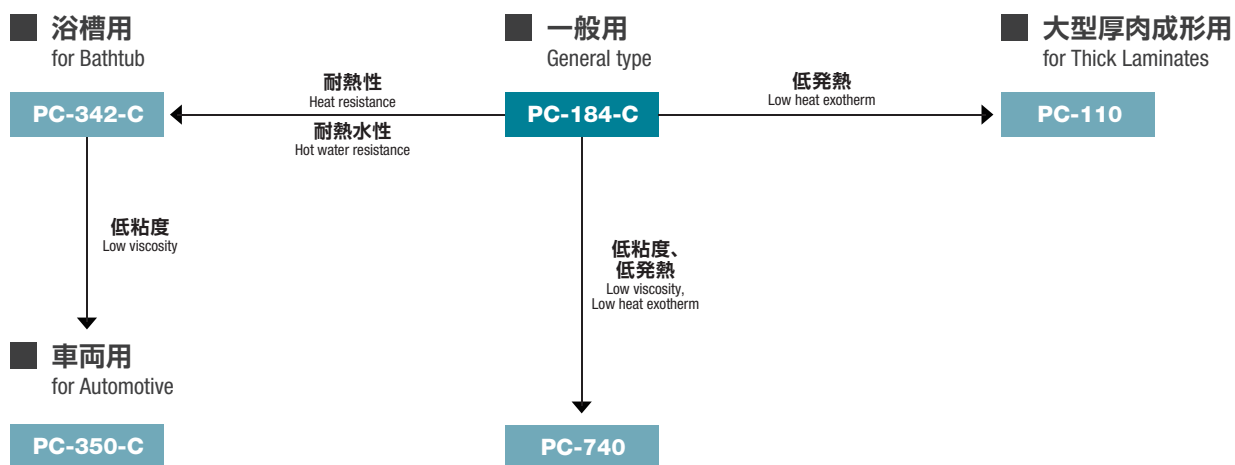
品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
8010	9 ~ 15	10 ~ 20 *1	—	—	—	—	一般用 General type
FG-208	S ~ U (Gardner) ※	16 ~ 20 *1	—	—	—	—	軟質 Flexibility
FG-283	4.2 ~ 5.2	9 ~ 15 *1	—	—	—	—	耐熱水性、塩ビ接着性、耐候性 Hot water resistance, PVC adhesive, Weathering resistance
FG-387	5 ~ 9	10 ~ 16 *1	—	—	—	—	耐蝕性 Corrosion resistance
2212-11P	1.3 ~ 5.5	4 ~ 80 *2	—	○	—	○	薬品タンク、耐蝕性 for Chemical tank, Corrosion resistance
6120S (エクスドーマ/EXDHOMA)	1.9 ~ 3.5	17 ~ 33 *3	—	—	—	—	ビニルエステル樹脂、薬品タンク、耐蝕性 Vinyl ester resin, for Chemical tank, Corrosion resistance

※ P1 の換算表を参照
※ Refer to the viscosity conversion table on P1

*1 25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.2/2%
*2 25°C 55%MEKPO : 1%
*3 25°C RA/6%Co-Oct/55%MEKPO : 1/0.5/1%



注入成形用 Resin Transfer Molding(RTM), Vacuum Assist RTM

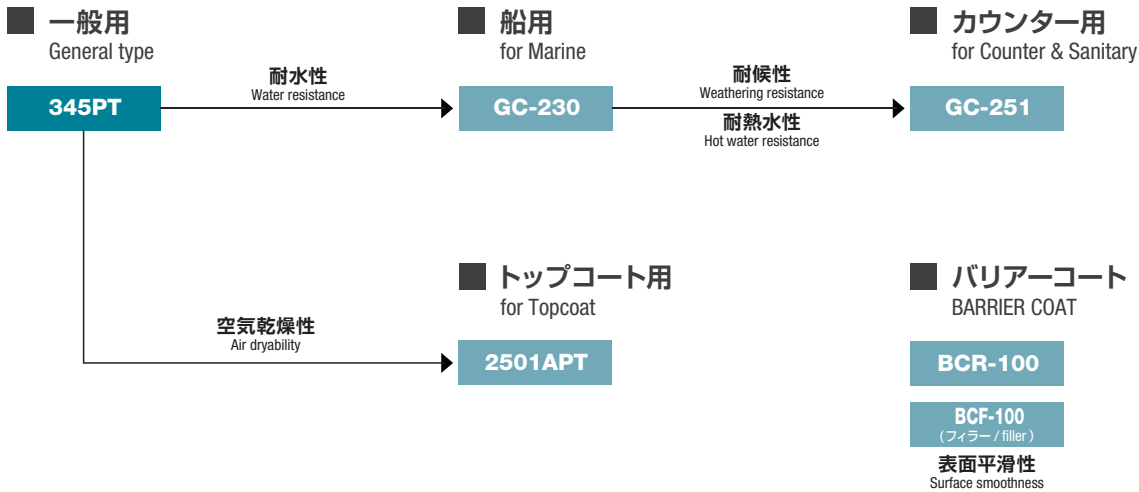


品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
PC-184-C	0.9 ~ 1.3	15 ~ 25 *2	—	○	—	—	一般用、速硬化 General type, Rapid curability
PC-740	0.8 ~ 1.2	50 ~ 90 *1	—	○	—	—	一般用、低粘度、低発熱 General type, Low viscosity, Low heat exotherm
PC-342-C	3 ~ 4.5	20 ~ 30 *2	—	○	—	—	浴槽用、耐熱性、耐熱水性 for Bath tub, Heat resistance, Hot water resistance
PC-350-C	1.7 ~ 2	20 ~ 40 *2	—	○	—	—	車両用、低粘度 for Automotive, Low viscosity
PC-110	0.7 ~ 2	90 ~ 150 *1	—	○	—	—	大型厚肉成形用、低発熱 for Thick Laminates, Low heat exotherm

*1 25°C 55%MEKPO : 1%
*2 25°C AAPO : 1%



ゲルコート用・トップコート用 Gelcoat・Topcoat



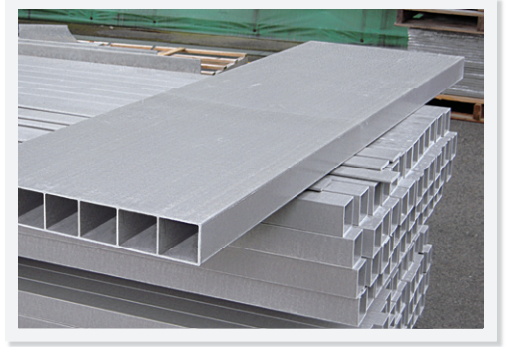
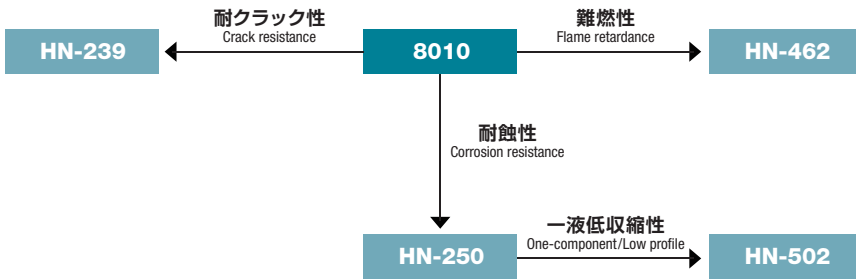
品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
345PT	15 ~ 17	24 ~ 30 *1	—	○	○	—	一般用 General type
GC-230	20 ~ 27	10 ~ 24 *2	—	—	○	—	船用、耐水性 for Marine, Water resistance
GC-251	24 ~ 30	8 ~ 15 *3	—	—	○	—	カウンター用、耐候性、耐熱水性 for Counter & Sanitary, Weathering resistance, Hot water resistance
2501APT	12 ~ 20	5 ~ 32 *1	○	○	○	○	一般トップコート用 for General Topcoat
BCR-100	5.5 ~ 7.5	10 ~ 15 *4	—	○	○	—	バリアーコート、表面平滑性 BARRIER COAT, Surface smoothness

*1 25℃ 55%MEKPO : 1%
 *2 25℃ 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.2/2%
 *3 25℃ 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.5/1%
 *4 25℃ 55%MEKPO : 2%



連続成形用 Continuous molding

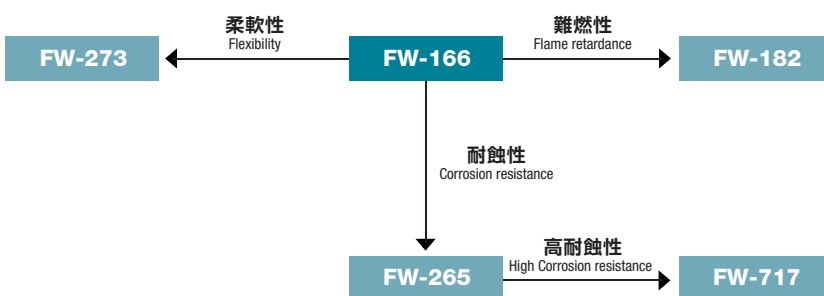
引き抜き成形用 for Pultrusion



品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
8010	9 ~ 15	3 ~ 5	—	—	—	—	一般用 General type
HN-239	3.5 ~ 4.5	7 ~ 9	—	—	—	—	耐クラック性 Crack resistance
HN-462	4 ~ 6	3 ~ 6	—	—	—	—	難燃性 Flame retardance
HN-250	2.5 ~ 4	3.5 ~ 5.5	—	—	—	—	耐蝕性 Corrosion resistance
HN-502	18 ~ 26	7 ~ 9	—	—	—	—	一液低収縮性 One-component/Low profile

80°C 50%BPO : 2%

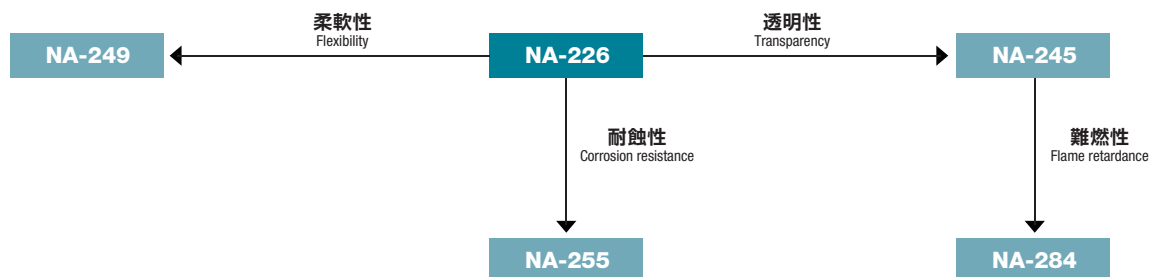
FW 成形用 for Filament Winding



品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
FW-166	3.5 ~ 5	3.5 ~ 5.5	—	—	—	—	一般用 General type
FW-273	3 ~ 5	3 ~ 5	—	—	—	—	柔軟性 Flexibility
FW-182	4 ~ 6	3 ~ 5.5	—	—	—	—	難燃性 Flame retardance
FW-265	5 ~ 8	3.5 ~ 6.5	—	—	—	—	耐蝕性 Corrosion resistance
FW-717	4 ~ 7	11 ~ 22	—	—	—	—	高耐蝕性 High corrosion resistance

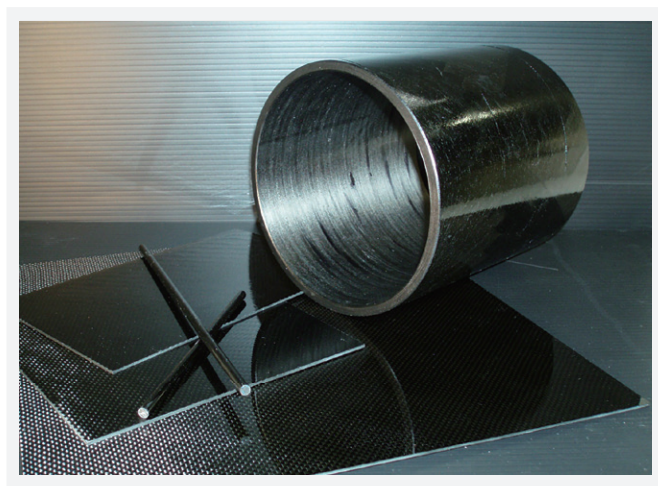
80°C 50%BPO : 2%

波平板用 for Corrugated and Flat panel



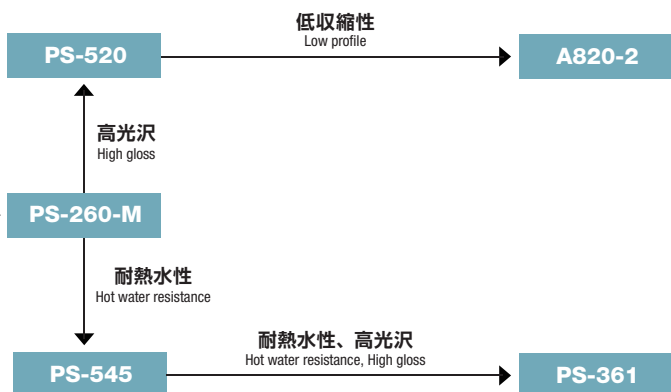
品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
NA-226	3 ~ 5.5	6 ~ 11	—	—	—	—	一般用 General type
NA-245	3 ~ 5.5	4 ~ 7	—	—	—	—	透明性 Transparency
NA-249	2.5 ~ 4.5	7 ~ 11	—	—	—	—	柔軟性 Flexibility
NA-255	3 ~ 6	7 ~ 11	—	—	—	—	耐蝕性 Corrosion resistance
NA-284	4 ~ 6	3 ~ 6	—	—	—	—	難燃性 Flame retardance

80°C 50%BPO : 2%



SMC用 for SMC

主剤
Base resin



低収縮化剤 Low profile agent

PS-954

B9146

品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
9135	8 ~ 11	5 ~ 8	-	-	-	-	一般用 General type
PS-260-M	25 ~ 35	26 ~ 30	-	-	-	-	一般用、耐熱水性 General type, Hot water resistance
PS-520	6 ~ 8	5 ~ 9	-	-	-	-	高光沢、表面平滑性 High gloss, Surface smoothness
A820-2	11 ~ 19	2 ~ 6	-	-	-	-	低収縮性、表面平滑性 Low profile, Surface smoothness
PS-545	4 ~ 8	7 ~ 12	-	-	-	-	耐熱水性 Hot water resistance
PS-361	15 ~ 35	7 ~ 11	-	-	-	-	耐熱水性、高光沢 Hot water resistance, High gloss
PS-954	40 ~ 50	-	-	-	-	-	低収縮化剤 Low profile agent
B9146	9 ~ 14	-	-	-	-	-	低収縮化剤 Low profile agent

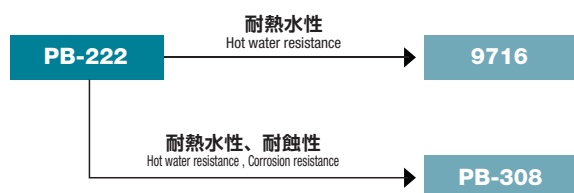
80°C 50%BPO : 2%



BMC用 for BMC

主剤

Base resin



低収縮化剤

Low profile agent

PB-956

品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
PB-222	25 ~ 35	21 ~ 25	—	—	—	—	一般用 General type
9716	8 ~ 12	4 ~ 10	—	—	—	—	耐熱水性 Hot water resistance
PB-308	4 ~ 6	21 ~ 25	—	—	—	—	耐熱水性、耐蝕性 Hot water resistance, Corrosion resistance
VP-700 (エクストーマ/EXDHOMA)	45 ~ 65	30 ~ 45	—	—	—	—	ビニルエステル樹脂、耐熱性、耐熱水性 Vinyl ester resin, Heat resistance, Hot water resistance
VP-710 (エクストーマ/EXDHOMA)	12 ~ 22	70 ~ 100	—	—	—	—	ビニルエステル樹脂、耐熱性、耐熱水性、MgO 増粘対応 Vinyl ester resin, Heat resistance, Hot water resistance, MgO thickening
PB-956	800 ~ 1200	—	—	—	—	—	低収縮化剤 Low profile agent

80°C 50%BPO : 2%



レジンコンクリート用 Resin concrete

主剤

Base resin

■ 注型用
for Casting

TP-153

低収縮性
Low profile

TP-633-N

■ プレス成形用
for Press molding

TP-254

低収縮化剤

Low profile agent

TP-900

分離防止
Anti-separation

TP-932

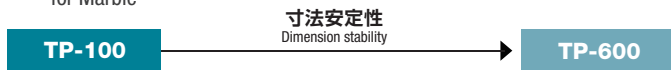
品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
TP-153	4 ~ 6	7 ~ 13 *1	○	○	—	—	注型用主剤 Base resin for casting
TP-633-N	1.3 ~ 1.7	10.5 ~ 14.5 *2	—	—	—	—	注型用、低収縮性 for Casting, Low profile
TP-254	4.2 ~ 5.2	4 ~ 10 *3	—	—	—	—	プレス成形用主剤 Base resin for press molding
TP-900	U ~ W (Gardner) ※	—	—	—	—	—	低収縮化剤 Low profile agent
TP-932	11 ~ 16	—	—	—	—	—	低収縮化剤、分離防止 Low profile agent, Anti-separation

※ P1 の換算表を参照
※ Refer to the viscosity
conversion table on P1

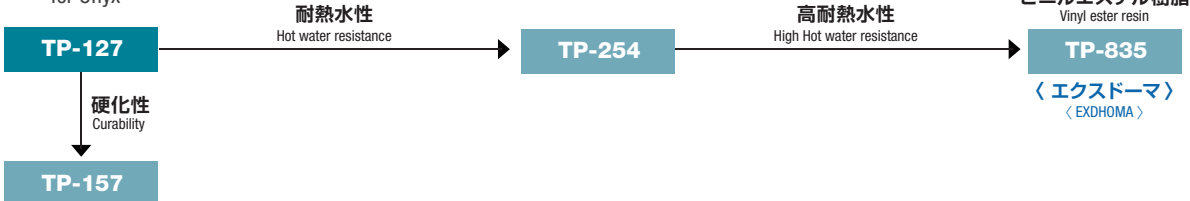
*1 25°C 55%MEKPO : 1%
*2 25°C 6%Co-0ct/55%MEKPO : 1/2%
*3 25°C 6%Co-0ct/55%MEKPO : 0.2/2%



■ マーブル調 for Marble



■ オニックス調 for Onyx



品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
TP-100	0 ~ S (Gardner) ※	15 ~ 30 *1	○	—	—	—	マーブル調、一般用 for Marble, General type
TP-600	3 ~ 5	6 ~ 26 *2	○	○	—	○	マーブル調、寸法安定性 for Marble, Dimension stability
TP-127	13 ~ 23	12 ~ 27 *2	○	○	—	—	オニックス調、一般用 for Onyx, General type
TP-157	12 ~ 17	5 ~ 18 *2	○	○	—	○	オニックス調、硬化性 for Onyx, Curability
TP-254	4.2 ~ 5.2	4 ~ 10 *1	—	—	—	—	オニックス調、耐熱水性 for Onyx, Hot water resistance
TP-835 (エクストーマ/EXDHOMA)	3 ~ 5	1.3 ~ 2 *3	—	—	—	—	ビニルエステル樹脂、オニックス調、高耐熱水性、高温成形 Vinyl ester resin, for Onyx, High Hot water resistance, High temperature molding

※ P1 の換算表を参照
 ※ Refer to the viscosity conversion table on P1

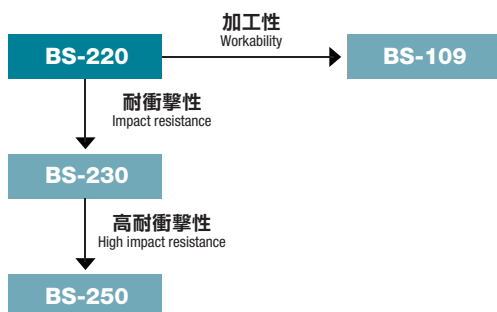
*1 25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.2/2%
 *2 25°C 55%MEKPO : 1%
 *3 80°C Bis-(4-t-butylcyclohexyl)peroxy-dicarbonat : 1%



ボタン用・注型用 Button・Casting

ボタン用 Button

■ 遠心成形用
for Centrifugal molding



■ Rod 成形用
for Rod molding

BS-335

■ プレス成型用
for Press molding

TG-122



品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
BS-220	7.5 ~ 8.5	7.5 ~ 9.5 *1	○	—	—	—	遠心成形用、一般用 for Centrifugal molding, General type
BS-109	10 ~ 11	8 ~ 9 *1	○	—	—	—	遠心成形用、加工性 for Centrifugal molding, Workability
BS-230	7 ~ 10	7 ~ 11 *1	○	—	—	—	遠心成形用、耐衝撃性 for Centrifugal molding, Impact resistance
BS-250	7 ~ 9	7.5 ~ 9.5 *1	○	—	—	—	遠心成形用、高耐衝撃性 for Centrifugal molding, High impact resistance
BS-335	30 ~ 40	12 ~ 16 *1	—	—	—	—	Rod 成形用 for Rod molding
TG-122	X ~ Z (Gardner) **	8 ~ 13 *2	—	—	—	—	プレス成型用 for Press molding

※ P1の換算表を参照
※ Refer to the viscosity
conversion table on P1

*1 25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.1/1%
*2 80°C 50%BPO : 2%

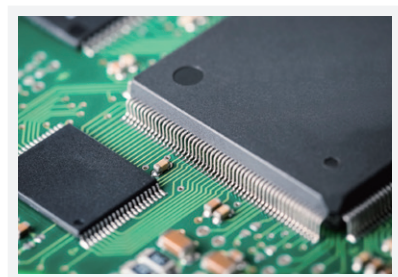
注型用 Casting

■ 透明注型用
for Transparent parts



■ 電気注型用
for Electric parts

TE-100



品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
TC-141	L ~ P (Gardner) **	5 ~ 9 *1	—	—	—	—	透明注型用、一般用 for Transparent parts, General type
TC-241	H ~ K (Gardner) **	28 ~ 45 *2	—	—	—	—	透明注型用、透明性 for Transparent parts, Transparency
TE-100	0.35 ~ 0.55	13 ~ 17 *3	—	○	—	—	電気注型用 for Electric parts

※ P1の換算表を参照
※ Refer to the viscosity
conversion table on P1

*1 25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.2/2%
*2 25°C RP-80/55%MEKPO : 0.6/3.4%
*3 25°C 55%MEKPO : 1%

化粧板用 Decorative plywood

フィルム化粧板用 for Film coat



品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
KC-280 シリーズ KC-280 series	1.5 ~ 12	2 ~ 8 *1	○	○	—	○	一般用 General type
KC-290 シリーズ KC-290 series	3 ~ 12	2 ~ 8 *1	○	○	—	○	低放散スチレン型 Low styrene emission type
KE-770 シリーズ KE-770 series (アクアライト/AQUALITE)	1.5 ~ 10	2 ~ 8 *2	○	—	—	○	ノンスチレン型 Non-styrene type

*1 25℃ 55%MEKPO : 1%
*2 25℃ 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.3/1%

フローコーター化粧板用 for Flow coat

促進剤入タイプ
Promoted type

促進剤なしタイプ
Non promoted type

KF-406-A

KF-406-B

品番 Product name	粘度 (Gardner) Viscosity (Gardner)	ゲル化時間(分秒) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
KF-406-A	Q ~ S (Gardner) ※	10 ~ 16 *1	○	○	—	○	促進剤入りタイプ、表面平滑性 Promoted type, Surface smoothness
KF-406-B	Q ~ S (Gardner) ※	10 ~ 16 *2	○	—	—	○	促進剤なしタイプ、表面平滑性 Non promoted type, Surface smoothness

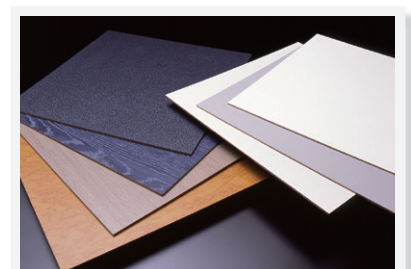
※ P1 の換算表を参照
※ Refer to the viscosity conversion table on P1
*1 25℃ 55%MEKPO : 1%
*2 25℃ 6%Co-Oct/55%MEKPO : 0.2/2%

DAP化粧板用 for DAP board



品番 Product name	粘度 (dPa・s) Viscosity (dPa・s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
DH-2000B	1 ~ 3	5 ~ 12	—	—	—	—	一般用 General type
KC-970-B	17 ~ 21	—	—	—	—	—	軟質 Flexibility
DH-2500E	8 ~ 25	3 ~ 10	—	—	—	—	高光沢 High gloss

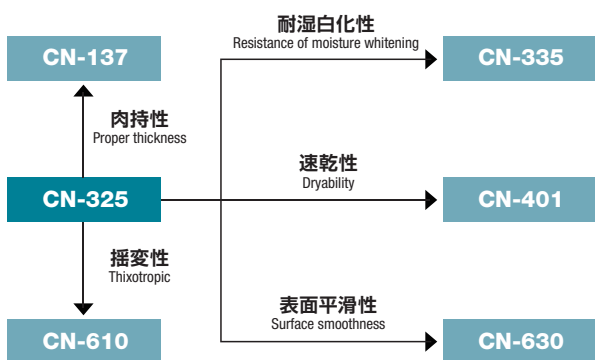
100℃ 50%BPO : 3%



塗料用 (木工) Coating (Wood)

レドックス硬化タイプ Redox curing type

■ ポリサンディング用 (中塗り) for Polysanding (middle coat)



■ ポリサーフェーサー用 (下/中塗り) for Polysurfacer (under/middle coat)



■ トップコート用 for Topcoat



品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
CN-325	10 ~ 13	25 ~ 35	-	-	-	-	ポリサンディング用、一般用 for Polysanding coat, General type
CN-137	11 ~ 14	15 ~ 25	-	-	-	-	ポリサンディング用、肉持性 for Polysanding coat, Proper thickness
CN-610	9 ~ 13	27 ~ 33	-	-	-	-	ポリサンディング用、揺変性 for Polysanding coat, Thixotropic
CN-335	10 ~ 13	25 ~ 35	-	-	-	-	ポリサンディング用、耐湿白化性、塗膜色調 for Polysanding coat, Resistance of moisture whitening, Good color
CN-401	10.5 ~ 14.5	20 ~ 30	-	-	-	-	ポリサンディング用、速乾性 for Polysanding coat, Dryability
CN-630	6 ~ 10	40 ~ 50	-	-	-	-	ポリサンディング用、表面平滑性、消泡性 for Polysanding coat, Surface smoothness, Defoaming
CN-360	10 ~ 16	12 ~ 22	-	-	-	-	ポリサーフェーサー用、一般用 for Polysurfacer coat, General type
CN-361	10 ~ 14	12 ~ 22	-	-	-	-	ポリサーフェーサー用、コバルト分散性 for Polysurfacer coat, Dispersibility of Cobalt
CN-683	10.5 ~ 15.5	15 ~ 25	-	-	-	-	ポリサーフェーサー用、体質顔料混和性 for Polysurfacer coat, Dispersibility of fillers
CN-870	10.5 ~ 15.5	25 ~ 35	-	-	-	-	トップコート用、バフ艶出し性、光沢、透明性 for Top coat, Gross with buff, High-gloss, Transparency
CN-450-R (アクアライト/AQUALITE)	8 ~ 12	30 ~ 40	-	-	-	-	ノンステレン型、研磨性 Non-styrene type, Sandability
CN-451 (アクアライト/AQUALITE)	3 ~ 5	25 ~ 35	-	-	-	-	ノンステレン型、高硬度 Non-styrene type, Hardness

25°C 6%Co-0ct/55%MEKPO : 0.2/2%

UV 硬化タイプ UV curing type

■ 不飽和ポリエステル系 Unsaturated Polyester type

CU-653

品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
CU-653	170 ~ 230	-	-	-	-	-	不飽和ポリエステル系、ノンステレン・ノンソルベント Unsaturated polyester, Non-styrene & solvent

■ エポキシアクリレート系 Epoxy Acrylate type

39M-7

《エクストーマ》
(EXDHOMA)

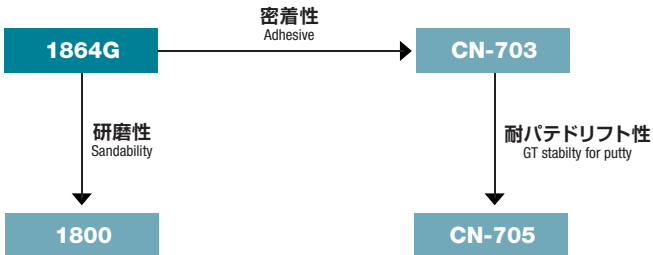
品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間 (分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
39M-7 (エクストーマ/EXDHOMA)	60 ~ 140	-	-	-	-	-	エポキシアクリレート系、ノンステレン・ノンソルベント Epoxy Acrylate, Non-styrene & solvent

自動車補修用 Automotive body repair

■ 鉄金用 for Steel



■ 防錆鋼板用 for Galvanized steel



鉄道車両下塗り用 Railcar body undercoat

CN-351

《ノンスチレン型》
Non-styrene type

CN-470

〈アクアライト〉
〈AQUALITE〉

品番 Product name	粘度 (dPa·s) Viscosity (dPa·s)	ゲル化時間(分) Gelation time (min.)	ワックス Wax	促進剤 Accelerator	揺変性 Thixotropic	季型 Season type	用途・特徴 Applications and Features
CN-203	Q ~ T (Gardner) ※	15 ~ 25	—	—	—	—	自動車補修鉄金用、一般用 for Automotive body repair for steel, General type
CN-273	P ~ S (Gardner) ※	12 ~ 22	—	—	—	—	自動車補修鉄金用、研磨性 for Automotive body repair for steel, Sandability
1864G	7.5 ~ 13	4 ~ 8.5	—	—	—	—	自動車補修防錆鋼板用、一般用 for Automotive body repair for Galvanized steel, General type
1800	4.3 ~ 5.7	3 ~ 7	—	—	—	—	自動車補修防錆鋼板用、研磨性 for Automotive body repair for Galvanized steel, Sandability
CN-703	Q ~ S (Gardner) ※	10 ~ 16	—	—	—	—	自動車補修防錆鋼板用、密着性 for Automotive body repair for Galvanized steel, Adhesive
CN-705	Q ~ U (Gardner) ※	7 ~ 16	—	—	—	—	自動車補修防錆鋼板用、耐パテドリフト性 for Automotive body repair for Galvanized steel, GT stability for putty
CN-351	T ~ V (Gardner) ※	7 ~ 17	—	—	—	—	鉄道車両下塗り用、耐ソリ性 for Railcar body undercoat, Low warp
CN-470 (アクアライト/AQUALITE)	40 ~ 70	7 ~ 12	—	—	—	—	ノンスチレン型、研磨性、耐ソリ性 Non-styrene type, Sandability, Low warp

※ P1 の換算表を参照
※ Refer to the viscosity conversion table on P1

25°C 6%Co-Oct/55%MEKPO : 1/2%



促進剤 Accelerator



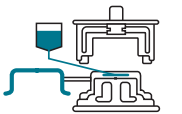
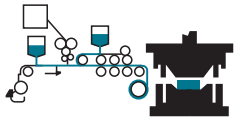

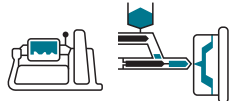
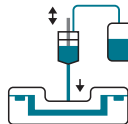
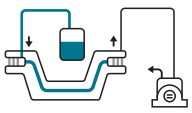
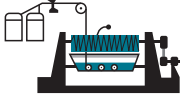
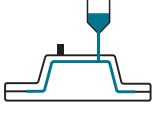
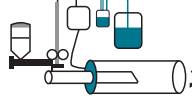

品番 Product name	用途 Applications	特徴 Features
RC	汎用コバルト系促進剤、低濃度タイプ General cobalt accelerator, Low concentration type	レドックス硬化用標準促進剤 Standard accelerator for Redox curing
RA	汎用アミン系促進剤 General amine sub-accelerator	レドックス硬化用促進剤 Standard sub-accelerator for Redox curing
RP-128	ボタン・ゲルコート用促進剤 Accelerator for button & gelcoat	硬化物色良好 Clear color
RP-138	パテ用促進剤 Accelerator for putty	速硬化性 Rapid curability
RP-153	人工大理石注型用促進剤 Accelerator for artificial marble casting	硬化物色良好 Clear color
RP-191	BPO 硬化系促進剤 Accelerator for BPO Curing system	低温硬化性 Low temperature curability
RP-195	レジコン・パテ用促進剤 Accelerator for resin concrete & putty	速硬化性 Rapid curability
RP-197	化粧板用促進剤 Sub-accelerator for decorative plywood	硬化物低着色 Anti-colored property
RP-330	汎用コバルト系促進剤 General cobalt accelerator	レドックス硬化用標準促進剤 Standard accelerator for Redox curing

添加剤 Additive

分類 Classification	品番 Product name	用途 Applications	特徴 Features
WAX 溶液 WAX Solution	RS-401	汎用 WAX 液 General air drying agent	空気硬化性付与 Improvement of tacky surface
	RS-402	汎用 WAX 液、高濃度タイプ General air drying agent, High concentration type	空気硬化性付与 Improvement of tacky surface
	RS-433	高融点 WAX 液 Air drying agent under high temperature condition	高温期の空気硬化性付与 Improvement of tacky surface under high temperature condition
	W34	低融点 WAX 液 Air drying agent under low temperature condition	低温期の空気硬化性付与 Improvement of tacky surface under low temperature condition
硬化遅延剤及び 貯蔵安定剤 Inhibitor & Stabilizer	RS-404	パテ用 GT 遅延剤 Inhibitor for putty	貯蔵安定性良好 Good storage stability
	RS-406	汎用 GT 遅延剤 Inhibitor for General use	常温硬化時の GT 遅延 GT elongation for ambient curing system
	DT-90	SMC・BMC 用 GT 遅延剤 Inhibitor for SMC-BMC	高温硬化時の GT 遅延 GT elongation for high temperature curing system
	DT-300	汎用 GT 遅延剤、高濃度タイプ General inhibitor, High concentration type	常温硬化時の GT 遅延 GT elongation for ambient curing system
機能性付与剤 Function Improving Agent	RS-408	消泡剤 Defoaming agent	消泡性効果 Improvement of defoaming
	RS-461	レベルング剤 Leveling agent	表面平滑性向上 Improvement of surface smoothness
	RS-468	硬化色調整剤 Coloring agent for cured resin	塗膜色の改良 Improvement of coating color
	RS-490	紫外線吸収剤 Ultraviolet absorber	耐候性向上 Improvement of weatherability
	RS-500	希釈剤 Viscosity modifier	樹脂の低粘度化 Lowered viscosity of resin
離型剤 Release Agent	RR-301	ポパール系外部離型剤（青色） Poly-vinyl alcohol external mold release agent (Blue)	FRP 成形時の離型剤 Good for demoldability
	RR-305	ポパール系外部離型剤（透明） Poly-vinyl alcohol external mold release agent (Clear)	FRP 成形時の離型剤 Good for demoldability

成形方法 MAP Molding methods MAP

不飽和ポリエステル樹脂（ビニルエステル樹脂）は、成形品の大きさ、形状、生産性に応じて、各種成形方法を選択できます。
Various molding methods of unsaturated polyester resins (vinyl ester resins) are selected depending on a size, shape and productivity of molding parts

成形方法 Molding method	成形イメージ Figure	特徴 Features	用途 Applications	
ハンドレイアップ成形 Hand lay-up molding		<ul style="list-style-type: none"> 形状、寸法の自由度が大きい 型コストが安い デザイン変更容易 工程が簡素 多品種生産に向く 	<ul style="list-style-type: none"> High design flexibility of shape and size Mold cost effective Easy modification of design Simple production process Multi-production 	ボート、浄化槽、浴室部材 Boat Septic tank Tub and shower
スプレーアップ成形 Spray-up molding		<ul style="list-style-type: none"> 型コストが安い ハンドレイアップより生産性高い 	<ul style="list-style-type: none"> Mold cost effective High productivity compared with hand lay-up molding 	ボート、浄化槽、浴室部材 Boat Septic tank Tub and shower
マッチドダイ成形 (MMD) Metal matched die molding (MMD)		<ul style="list-style-type: none"> 生産性高い 比較的熟練を要さない 成形品は両面仕上げ可能 	<ul style="list-style-type: none"> High productivity Relatively no expert needed Both surface finish possible 	パネルタンク、浴室部材 Water panel tank Tub and shower
シートモルディングコンパウンド (SMC) のプレス成形 Press molding for SMC		<ul style="list-style-type: none"> 生産性高い 成形品表面が平滑 寸法精度が高い 複雑形状も成形可能 	<ul style="list-style-type: none"> High productivity Surface smoothness High dimensional accuracy Applied for complex shape mold 	浴室ユニット Tub and shower Automotive parts (自動車部材)
バルクモルディングコンパウンド (BMC) のプレス成形 Press molding for BMC		<ul style="list-style-type: none"> 寸法精度が高い 成形品表面が平滑 複雑形状でも成形可能 	<ul style="list-style-type: none"> High dimensional accuracy Surface smoothness Applied for complex shape mold 	電気部品 Electrical parts Artificial marble (人工大理石) Counter Top (カウンター)
バルクモルディングコンパウンド (BMC) のインジェクション成形 Injection molding for BMC		<ul style="list-style-type: none"> 複雑形状でも成形可能 精密部品の成形可能 	<ul style="list-style-type: none"> Applied for complex shape mold Applied for precision instruments 	電気部品、ランプリフレクター Electrical parts Lamp reflector
レジトランスファー成形 (RTM, RI) Resin transfer molding (RTM)		<ul style="list-style-type: none"> 少・中量生産に適する 熟練を要さない SMC, MMD に比べ低設備投資 インサート成形が可能 	<ul style="list-style-type: none"> Cost effective for small and medium production No expert needed Low cost investment compared with SMC, MMD Insert molding possible 	浴室部材 Tub and shower
真空注入成形 (VARTM, インフュージョン) Vacuum assist resin transfer molding (VARTM) Infusion molding		<ul style="list-style-type: none"> 少・中量生産に適する 低設備投資 (型コストも安い) 作業環境が良い 	<ul style="list-style-type: none"> Cost effective for small and medium production Low cost investment (lower mold cost) Environmental friendly molding system 	風力発電ブレード、ボート Wind mill blade Boat
フィラメントワインディング成形 (FW) Filament winding molding (FW)		<ul style="list-style-type: none"> 高強度の成形が可能 	<ul style="list-style-type: none"> High mechanical property 	パイプ、工業用タンク Pipe Industrial tank
注型 Casting		<ul style="list-style-type: none"> 高質感の成形が可能 型コストが比較的安い 	<ul style="list-style-type: none"> High surface quality Relatively mold cost effective 	人工大理石、カウンター、浴槽、レジンコンクリート製建設資材 Artificial marble Kitchen counter top Tub and shower Construction resin concrete
遠心成形 Centrifugal casting molding		<ul style="list-style-type: none"> 生産性が高い 	<ul style="list-style-type: none"> High productivity 	インフラ用パイプ Industrial pipe
引き抜き成形 Pultrusion		<ul style="list-style-type: none"> 高強度 (成形品長さ方向) 生産性が高い 	<ul style="list-style-type: none"> High mechanical property (molding direction) High productivity 	ボール 建設資材 Construction bar



DIC マテリアル株式会社 拠点

DIC Material Inc. Network

本社 Head Office

〒103-8233 東京都中央区日本橋 3-7-20 ディーアイシービル
TEL : 03-6733-5090 FAX : 03-6733-5092

DIC Building, 7-20, Nihonbashi 3-chome, Chuo-ku, Tokyo 103-8233, Japan
Tel: +81-3-6733-5090 Fax: +81-3-6733-5092

大阪支店 Osaka Branch Office

〒541-8525 大阪府大阪市中央区久太郎町 3-5-19 大阪ディーアイシービル
TEL : 06-6243-5380 FAX : 06-6243-5385

Osaka DIC Building, 5-19, Kyutaro-machi 3-chome, Chuo-ku, Osaka 541-8525, Japan
Tel: +81-6-6243-5380 Fax: +81-6-6243-5385

名古屋支店 Nagoya Branch Office

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦 3-7-15 名古屋ディーアイシービル
TEL : 052-955-8180 FAX : 052-951-5267

Nagoya DIC Building, 7-15, Nishiki 3-chome, Naka-ku, Nagoya 460-0003, Japan
Tel: +81-52-955-8180 Fax: +81-52-951-5267

堺工場 Sakai Factory

〒592-0001 大阪府高石市高砂 1-3
TEL : 072-269-3780 FAX : 072-268-1480

3, Takasago 1-chome, Takaishi, Osaka 592-0001, Japan
Tel: +81-72-269-3780 Fax: +81-72-268-1480

DIC 株式会社 ポリマ第二技術本部

DIC Corporation Polymer Technical Div.2

DIC グループ拠点 (不飽和ポリエステル樹脂関連)

DIC Group Network (Unsaturated Polyester Resins)

[国内 Domestic]

DIC 株式会社 (東京都中央区)

DIC Corporation (Chuo-ku, Tokyo)

DIC 株式会社 千葉工場 (千葉県市原市)

DIC Corporation Chiba Plant (Ichihara, Chiba)

DIC 株式会社 北陸工場 (石川県白山市)

DIC Corporation Hokuriku Plant (Hakusan, Ishikawa)

DIC 北日本ポリマ株式会社 北海道工場 (北海道苫小牧市)

DIC Kitanihon Polymer Co., Ltd. Hokkaido Plant (Tomakomai, Hokkaido)

DIC 九州ポリマ株式会社 (大分県中津市)

DIC Kyushu Polymer Co., Ltd. (Nakatsu, Oita)

[海外 Overseas]

Changzhou Huari New Material Co., Ltd. (中国)

(常州華日新材料有限公司)

No. 2, Donggang Road 3, Xinbei District, Changzhou 213127,
People's Republic of China

Tel: +86-519-8521-2688 Fax: +86-519-8521-2332

Siam Chemical Industry Co., Ltd. (タイ)

159/34 SERM-MIT TOWER 20th Floor, Soi Asoke, Sukhumvit 21 Road,
Kwang North Klontoy, Khet Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Tel: +66-2-260-7400 Fax: +66-2-260-7408

P.T. Pardic Jaya Chemicals (インドネシア)

Jalan Gatot Subroto Km. 1, Kel. Cibodas, Kec. Cibodas,
Kota Tangerang 15138, Banten, Indonesia
Tel: +62-21-570-7330 Fax: +62-21-552-3753

Changzhou Huari New Material Co., Ltd.

People's Republic of China



Siam Chemical Industry Co., Ltd.

Thailand



P.T. Pardic Jaya Chemicals

Indonesia



<http://www.dic-material.co.jp/>

DIC マテリアル株式会社 DIC Material Inc.

〒103-8233 東京都中央区日本橋三丁目 7 番 20 号 ディーアイシービル TEL 03-6733-5090 FAX 03-6733-5092

DIC Building, 7-20, Nihonbashi 3-chome, Chuo-ku, Tokyo 103-8233, Japan TEL: +81-3-6733-5090 FAX: +81-3-6733-5092